

片材粘合增强剂 SOFBAR™ D系列

 NOF CORPORATION

1 特征

- ◆低添加量可以增强生带之间的**粘合性**。
- ◆分解性**良好**、抑制煅烧时生成的残炭。
- ◆**有效成分为100%**、操作性良好。

2 物理性质 · 溶解性

表1. 样品的物理性质

产品名称	40°C 动力粘度 mm ² /s	溶解性 (10 wt%溶液、at 25 °C)					法规注册情况				
		水	乙醇	甲苯	MEK※1	DHTA※2	日本	中国	韩国	台湾	美国
SOFBAR™ D-52MB	350	×	○	○	○	○	有收录				
SOFBAR™ D-50TG	850	×	○	○	○	○	有收录				

※1 甲基乙基酮 ※2二氢乙酸松油酯

3 粘合性评价

表2. 生带组成

生带成分	种类	混合量 (g)
电介质	钛酸钡 (粒径200nm)	100
分散剂	MALIALIM®SC-0505K	1.0
树脂	PVB	7.5
可塑剂	邻苯二甲酸二辛酯	2.9
合计	—	111.4
添加剂	SOFBAR™ D系列	0 or 0.19 or 0.38※3

※3 相对于PVB、分别为0、2.5、5.0wt%

表3. 生带的物理性质

片材厚度	3 μm	14 μm
	表面粗糙度 Ra (μm)	拉伸强度 (N/mm ²)
未添加	0.0394	16.5
SOFBAR™ D-52MB※4	0.0392	16.8
SOFBAR™ D-50TG※4	0.0398	17.1

※4 相对于PVB、为5.0wt%

- 片材：厚度14 μm
- 热压焊条件：500kg/cm²、1分钟

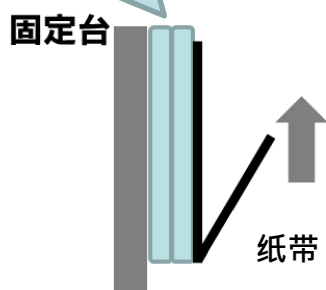


图1. 粘合性评价条件

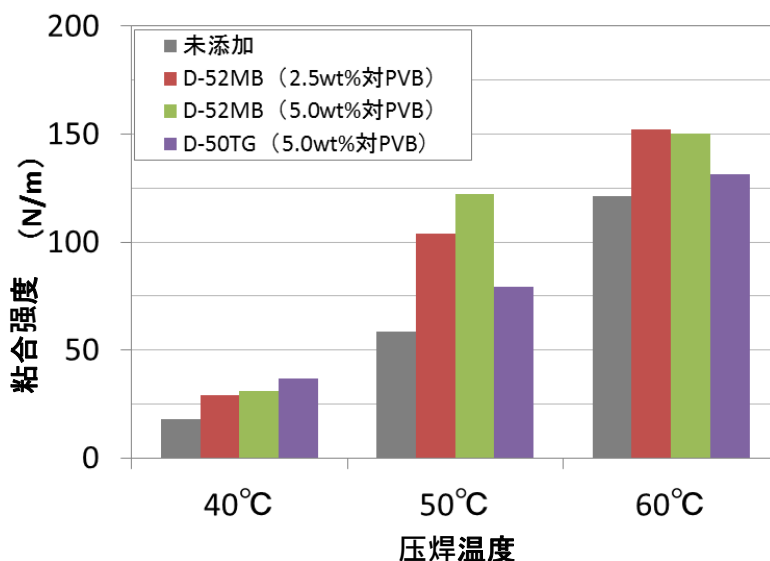


图2. 粘合性评价结果

<Air环境下> 流量：75mL/min 升温速度：10°C/min

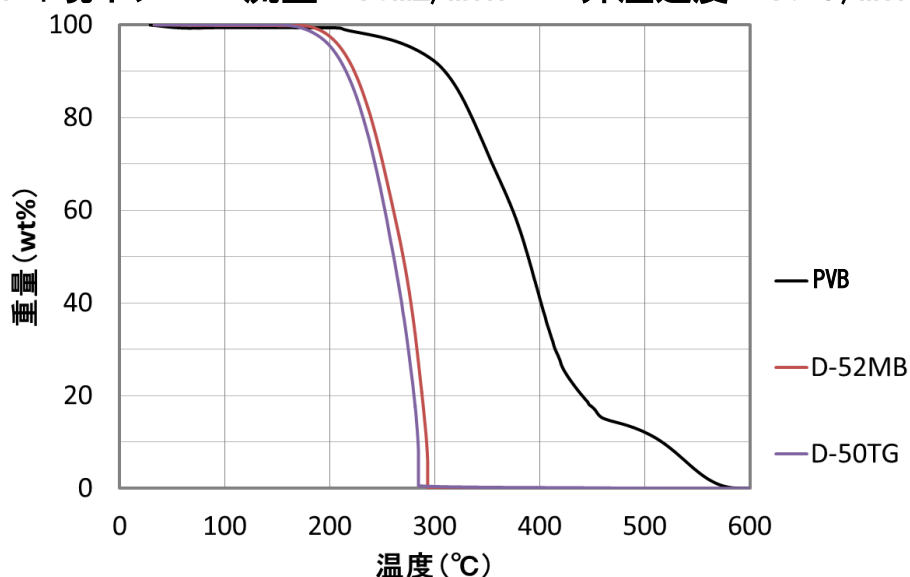


图3. 热分解特性

<N₂环境下> 流量：75mL/min 升温速度：10°C/min

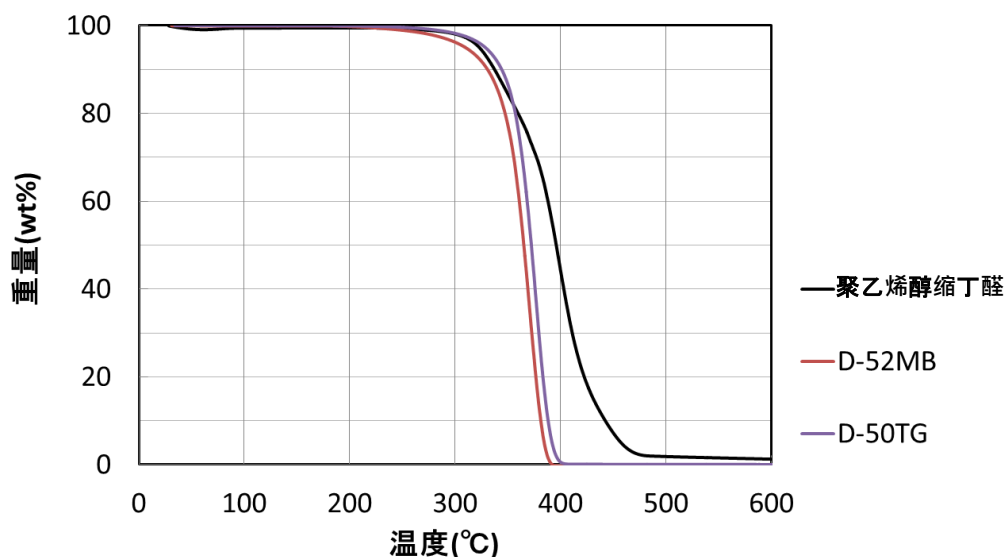


图4. 热分解特性

本目录是根据本公司的最全面的调查结果编制而成，对于记录的数据和评价结果，不作任何保证。由于所有化学物质都有未知的有害性，因此操作时请注意。各位使用者请负有责任并在安全的条件下使用。另外，进行特殊操作的情况下，请根据用途或用法实施了相应的安全对策以后再使用。

* 其他不明事宜，请咨询我司营业部。

* 「MALIALIM」是日油株式会社的注册商标

联系方式	总部	邮编150-6019	東京都涩谷区惠比寿4-20-3 (惠比寿Garden Place)
		TEL. +81-3-5424-6694	FAX. +81-3-5424-6810 http://www.nof.co.jp/
	大阪分公司	邮编530-0003	大阪市北区堂岛2-4-27 (JRE堂岛塔)
		TEL. +81-6-6454-6555	FAX. +81-6-6454-6573
	名古屋分公司	邮编450-0003	名古屋市中村区名站南1-24-30 (名古屋三井大厦主楼)
		TEL. +81-5-2551-6161	FAX. +81-5-2551-2310
	福冈分公司	邮编810-0001	福冈市中央区天神4-2-20 (天神幸大厦)
		TEL. +81-9-2741-3111	FAX. +81-9-2781-7070