

「熱可塑性樹脂用 異音防止剤」 モディパー® AS100

1 モディパー® AS100 について

- モディパー® AS100 は当社のグラフトポリマー製造技術を駆使して開発した高分子タイプの添加剤です。
- モディパー® AS100 はアクリロニトリル-ブタジエン-スチレン共重合体(ABS)、ポリカーボネート(PC)/ABS アロイ(PC/ABS)、ポリアセタール(POM)等に添加することにより、熱可塑性樹脂が擦れた際の異音の発生を防止することが可能です。
- モディパー® AS100 はハロゲン系成分を含まない、環境への負荷を低減した材料です。



図1. モディパー® AS100 の外観

2 モディパー® AS100 の用途例

モディパー® AS100 は自動車内装部品(バニティミラー、アームレスト等)及び複写機部品等の異音防止剤として使用できます。

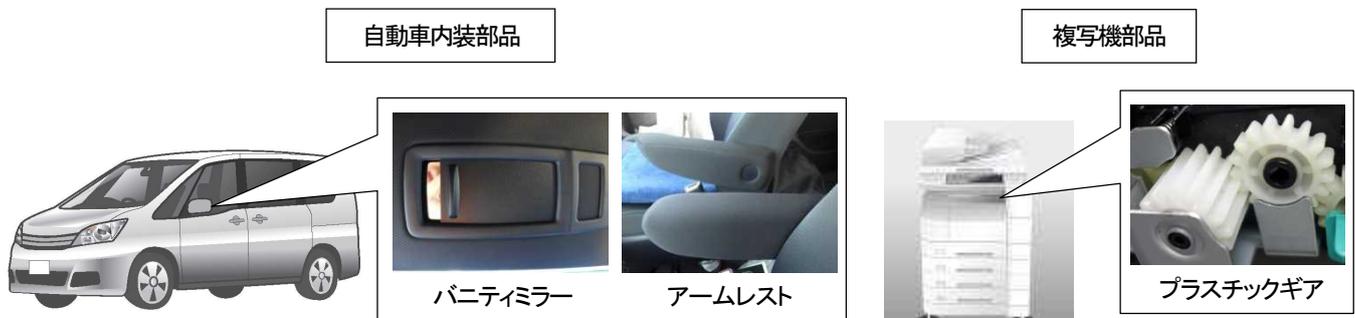


図2. モディパー® AS100 の用途例

3 モディパー® AS100 による異音防止効果

- 評価方法：スティック・スリップ試験(VDA230-206:ドイツ自動車工業会規格)
2枚の試験片を重ねて擦った際の異音が発生するリスクを10段階で評価しました。
異音発生リスク指数が3以下の場合、合格評価となります。

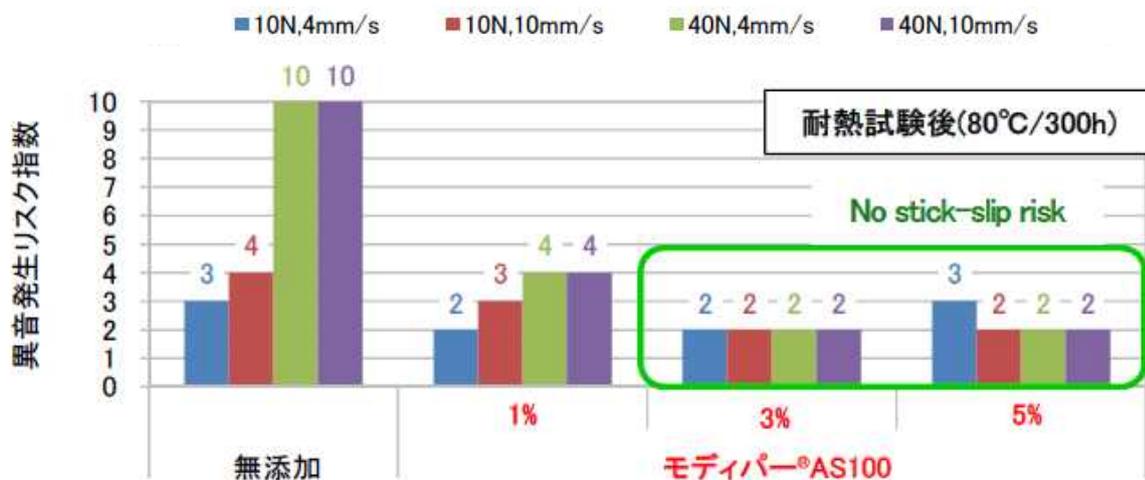


図3. PC/ABS コンパウンドの異音防止効果(相手材:PC/ABS)

4 モディパー® AS100 の基本物性

モディパー® AS100 の基本物性を以下に示します。

表 1. モディパー® AS100 の基本物性(代表値)

製品名	形状	色	MFR ¹⁾	TGA ²⁾		DSC ³⁾
				1%重量減少温度	5%重量減少温度	融点
			g/10min	°C	°C	°C
モディパー® AS100	ペレット	白色	0.8	311	387	102

1) メルトフローレート(220°C、10kgf)

2) 熱重量測定(昇温速度:10°C/min、窒素雰囲気下)

3) 示差走査熱量測定(昇温速度:10°C/min、窒素雰囲気下)

5 モディパー® AS100 の法規対応

モディパー® AS100 の法規対応を以下に示します。

表 2. モディパー® AS100 の法規対応¹⁾

日本	EU	米国	中国	韓国	台湾
化審法	REACH	TSCA	IECSC	ECL	TCSCA
収載	構成モノマー 登録済及び予備登録	未収載 (ポリマー免除)	未収載 (簡易申告済 ²⁾)	未登録 (登録免除確認済 ³⁾)	収載

1) 輸出前に必ず当社までご相談下さい。

2) 低懸念ポリマー/登記人:日油(上海)商貿有限公司

3) 低懸念ポリマー

6 連絡先

日油株式会社

化成事業部 ファインポリマー営業部 ファインポリマーグループ

〒150-6019

東京都渋谷区恵比寿 4-20-3 恵比寿ガーデンプレイスタワー

TEL: 03-5424-6838 FAX: 03-5424-6814

E-mail: modiper@nof.co.jp

URL: <http://www.nof.co.jp>

※ 記載している数値は代表値であり、保証値ではありません

※ 「モディパー」は日油株式会社の登録商標です