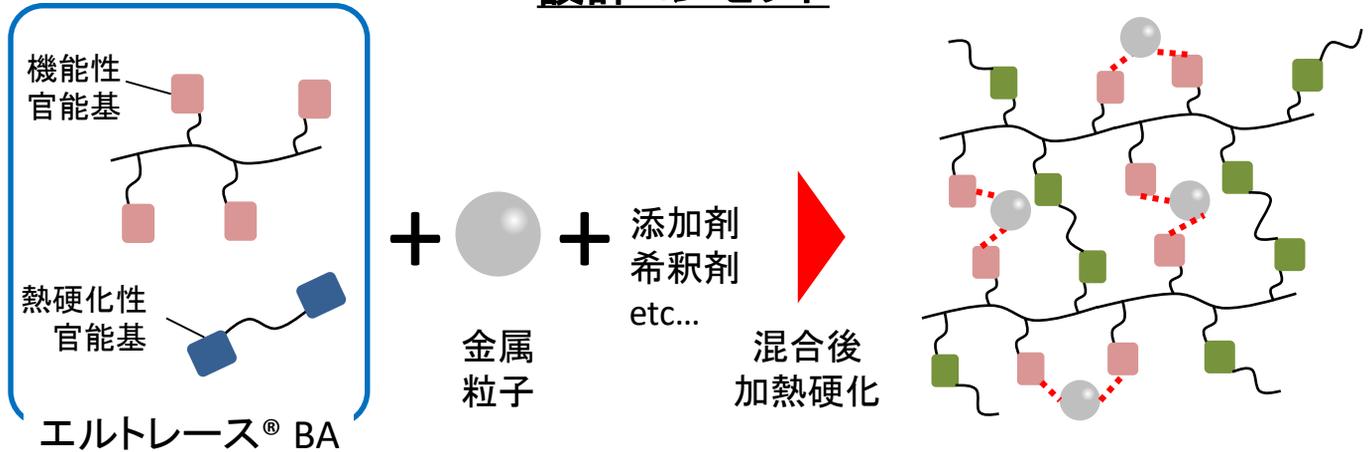


# 熱硬化型導電性ペースト用バインダー エルトレース® BA

## 特長

- 1液型の熱硬化型アクリル系バインダー
- 低臭気、低粘度、低曳糸であり、ハンドリング性良好
- 低温加熱により硬化し、優れた導電性を発現可能であるため、幅広い基材に適用可能
- 硬化膜の柔軟性良好であり、フレキシブル配線用途に好適

## 設計コンセプト



エルトレース® BAの機能性官能基は、金属粒子の分散性向上に寄与します。得られるペーストは粘度安定性に優れ、良好な体積抵抗率を示します。

## 一般性状

項目	性状	備考
外観	淡黄色透明液体	—
固形分(%)	約 50	—
重量平均分子量	約 10,000	—
粘度(Pa·s)	約 5	E型粘度計、25°C
Tg(°C)	50	TMA法
線膨張係数(ppm/°C)	180/1,100	TMA法、α1/α2
貯蔵弾性率(MPa)	330	DMA法、25°C
溶媒	ターピネオール系、グリコール系など	—

## 曳糸性



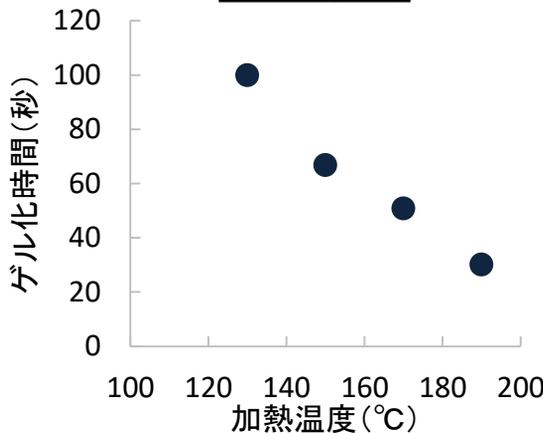
エルトレース® BA



Bis-A型エポキシ樹脂

糸曳きが少なく、良好な印刷性を示します

## 硬化挙動



## 膜物性(バインダー樹脂単独)

		耐溶剤性	密着性	屈曲性
		アセトンラビング試験	クロスカット試験	はぜ折り試験
加熱条件	100°C × 30分	キズあり	剥離あり	クラックあり
	130°C × 30分	キズなし	剥離なし	クラックなし
	150°C × 30分	キズなし	剥離なし	クラックなし

130°C以上の加熱で良好な硬化膜を得ることが可能です

## 導電性ペーストの調製例

名称			配合比率	
			銀ペースト	銅ペースト
ペースト組成	銀粒子(平均粒子径:5 μm)	85%	—	
	銅粒子(平均粒子径:5 μm)	—	85%	
	エルトレース® BA-PH7030	8%	8%	
	分散剤(エスリーム® 221P)	0.5%	0.5%	
	酸化防止剤(フェノール系)	—	0.5%	
	溶媒(ターピネオール)	残部	残部	
結果価	体積抵抗率 (μΩ・cm)	加熱条件:大気 130°C × 30分	28	25

ご要望に応じてカスタマイズいたしますので、是非お問い合わせください。

エルトレース、エスリームは日油株式会社の登録商標です。  
無断複写・転載を禁止します。©2023 NOF CORPORATION

ここに記載された事項は現時点で入手できた資料、情報、データに基づく情報提供を目的としたもので、記載内容を保証するものではありません。