

醚类可塑剂 SOFBAR™ P系列

2022.11 (Ver.5)

NOF CORPORATION

1 特征

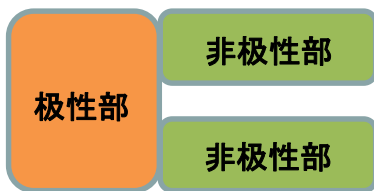
- ◆ 可塑效率高，可以同时提高**基板强度**，**增强粘合性**。
- ◆ 有效成分为100%，不含碱金属等**杂质**。
- ◆ **非苯二甲酸类的醚类可塑剂**，不加水分解。
- ◆ **具有良好的热分解特性**，不生成**残炭**。
- ◆ 可以将极性不同的产品结合树脂使用。

2 产品系列和机制

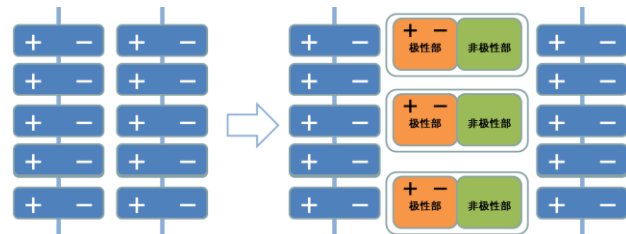
产品名称	极性	溶解性 (10 wt%溶液、at 25 °C)					法规注册情况				
		水	乙醇	甲苯	MEK ※1	DHTA ※2	日本	中国	韩国	台湾	美国
SOFBAR™ P-0803N	高	○	○	○	○	○	有收录				
SOFBAR™ P-0403N	中	×	○	○	○	○	有收录				
SOFBAR™ P-0303N	低	×	○	○	○	○	有收录				

※1 甲基乙基酮 ※2 二氢乙酸松油酯

可塑剂的结构模型



可塑效果的机制



可塑剂可以抑制聚合物分子的接近，扩大分子间距。

3 推荐的添加量

推荐的添加量为树脂重量的10~50wt%。最佳添加量取决于树脂种类等。建议用不同的添加量进行试验，以确认最佳用量。

4 性能评价用的电介质基板成分

基板成分	种类	配合量 (g)
电介质	钛酸钡 (粒径100nm)	100.0
分散剂※1	MALIALIM®SC-0505K	1.5
树脂	PVB	7.0
可塑剂※2	DOP or P-0803N	2.9
合计	—	111.4

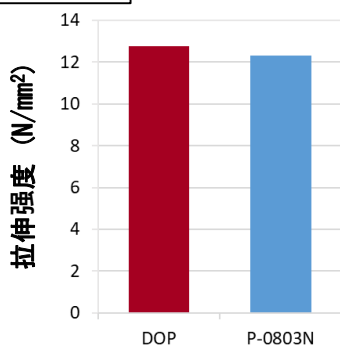
※1 : SC-0505K...我司分散剂

※2 : DOP...邻苯二甲酸二辛酯, P-0803N...我司可塑剂

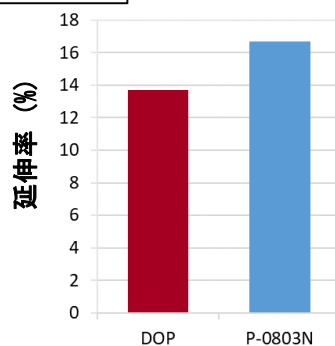
5

拉伸强度和延伸率

拉伸强度



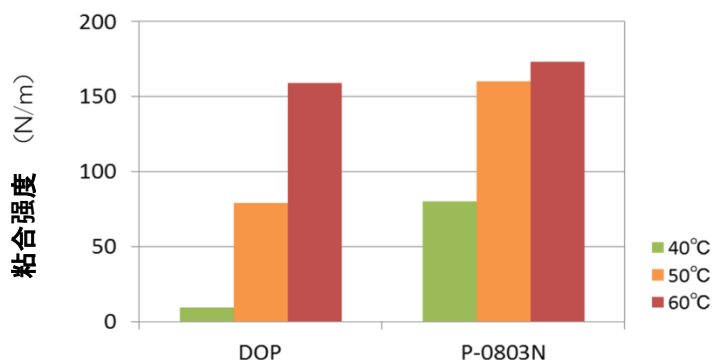
延伸率



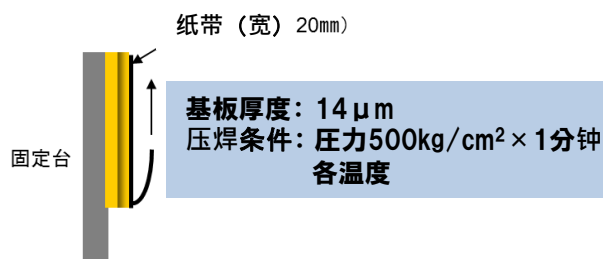
维持基板强度的同时，可以得到良好的延伸率。

6

粘合强度



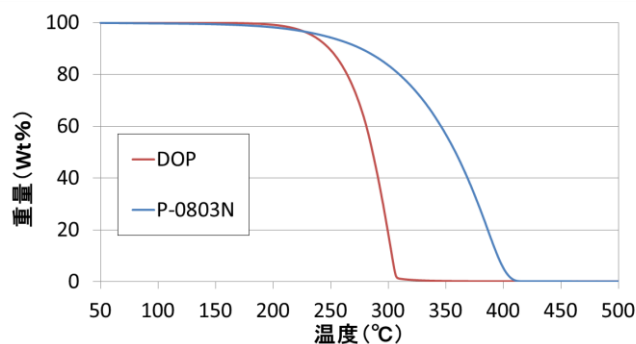
粘合强度评价方法



在低温压焊情况下，粘合强度也良好。
→抑制基板之间的剥落和尺寸偏差有望实现。

7

热分解特性



<N₂环境下>

流量: 75mL/min

升温速度: 10°C/min

大约400°C下完全分解，
不生成残炭。

8

其他

本目录是根据本公司的最全面的调查结果编制而成，对于记录的数据和评价结果，不作任何保证。由于所有化学物质都有未知的有害性，因此操作时请注意。各位使用者请负有责任并在安全的条件下使用。另外，进行特殊操作的情况下，请根据用途或用法实施了相应的安全对策以后再使用。

* 其他不明事宜，请咨询我司营业部。

* 「MALIALIM」是日油株式会社的注册商标。

联系方式 总部

邮编150-6019 東京都涩谷区惠比寿4-20-3 (惠比寿Garden Place)

TEL. +81-3-5424-6694 FAX. +81-3-5424-6810 <http://www.nof.co.jp/>

大阪分公司

邮编530-0003 大阪市北区堂岛2-4-27 (JRE堂岛塔)

TEL. +81-6-6454-6555 FAX. +81-6-6454-6573

名古屋分公司

邮编450-0003 名古屋市中村区名站南1-24-30 (名古屋三井大厦主楼)

TEL. +81-5-2551-6161 FAX. +81-5-2551-2310

福冈分公司

邮编810-0001 福冈市中央区天神4-2-20 (天神幸大厦)

TEL. +81-9-2741-3111 FAX. +81-9-2781-7070