

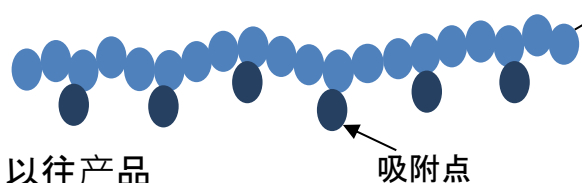
煅烧用水性丙烯酸粘合剂 MARPROOF™ AE-002(开发品)

特征

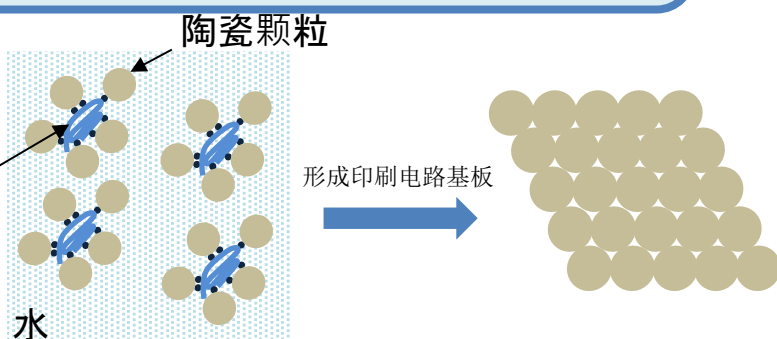
- 具有良好的热分解性
- 即使在高温储存下，乳剂也能维持稳定性
- 可在水性产品中实现高强度印刷电路基板的成型
- 适用于环保型水性产品的片材成型

结构示意图

开发品



以往产品



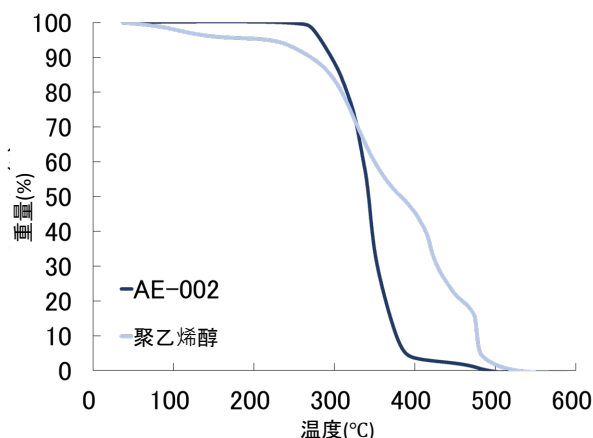
应用实例:可用于散热基板、MLCC、LTCC等

与以往产品相比，延长了聚合物分子链，增加吸附点比例，从而形成高强度印刷电路板

开发品	MARPROOF™ AE-002
外观	 (乳剂)
固含量	约50(%)
pH	4~6
粘度	15~30(mPa·s)

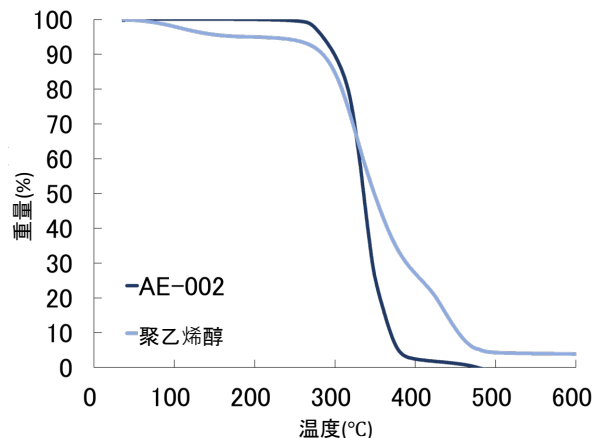
热分解性

○氮气氛围下



○空气氛围下

升温速度:10°C/min



在500°C以下的低温下，也能在各种氛围中完全分解

评价条件

配制表中原料，将其调制成浆料后，在基材上成型片材，确认表面状态

浆料配方

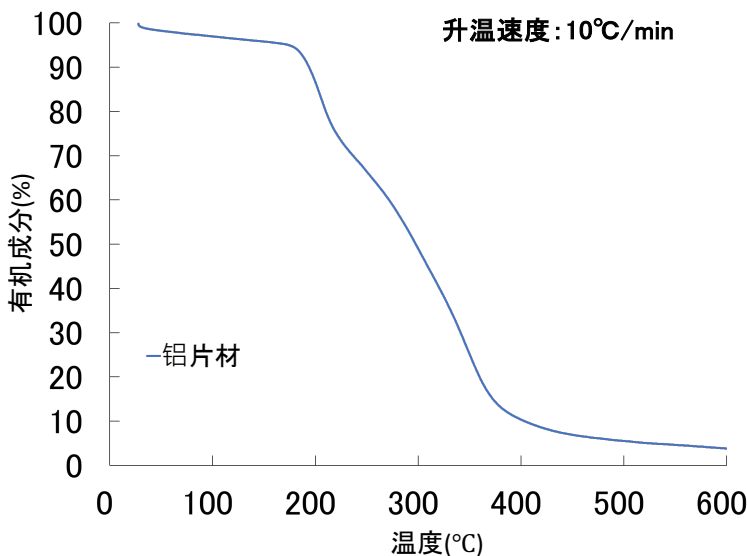
Materials		比例 (wt 比)
基体	铝粉*	70.0
分散剂	MALIALIM® AKM 0531	0.7
粘合剂	MARPROOF® AE 002	11.2
增塑剂	SOFBAR® P 0803N	1.1
溶剂	离子交换水	17.0

*铝粉 ・・ AES 11C，住友化学株式会社

拉伸特性(片材成型后)

	AE-002
抗拉强度(MPa)	1.8
延伸率(%)	38
片材外观	

片材的热分解性



片材同样表现出良好的热分解性

基材: PET 薄膜、烘干条件: 室温下、静置12 小时、干膜厚度: 约 100 μm

- 片材成型后不会出现裂纹和条纹
- 低添加量下也能成型具有强度和延展性的片材

法规注册情况

日本	中国台湾	中国	韩国	美国
已收录	已收录	已收录	已收录	已收录

我们可根据您的需求进行定制，欢迎垂询。

本目录基于本公司最全面的调查结果编制而成，但对于文中所列数据和评价结果，我们不作任何保证。所有化学物质均可能存在未知的危害性，因此操作时需要细心注意。请各位使用者自行负责设定安全的使用条件。另外，在进行特殊操作时，请根据具体用途和使用方法重新制定并实施相应的安全对策后再使用。

* 如有其他不明事宜，请咨询我司销售代表。

Duplication or reproduction without permission are prohibited. ©2024 NOF CORPORATION

 **NOF CORPORATION** Functional Materials Div.

20-3, Ebisu 4-Chome, Shibuya-ku, Tokyo 150-6012 Japan

TEL: +81-3-5424-6685 FAX: +81-3-6837-5343

E-mail: additives_electronics@nof.co.jp

URL: <https://www.nof.co.jp/>