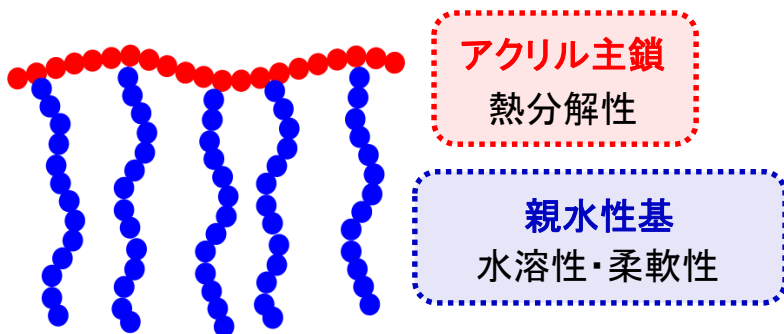


水溶性アクリルポリマー マープルーフ® HP-X5

特長

- 親水性基を導入した水溶性グラフトポリマー
- 良好な熱分解性
- スラリーへの配合による、成形性向上効果

構造イメージ



基本物性

項目	性状
外観	淡黄色透明液体
重量平均分子量(Mw)	Ca. 7万
固形分 (%)	Ca. 40 (水溶液)

性能評価

1. 熱分解性

評価条件

熱重量分析(TG)

右記条件で熱分解後、残渣量で評価

①昇温 30°C→600°C、10°C/min 窒素雰囲気

②等温保持 400°C×120min 窒素雰囲気

各評価の残渣 (wt%)

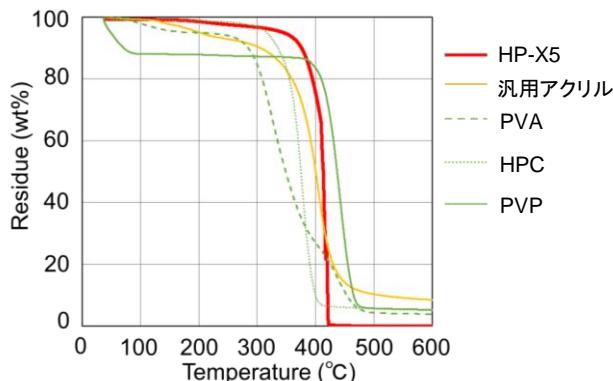
	①昇温	②等温保持
マープルーフ®HP-X5	0.1	0.3
汎用アクリル*	1.6	7.8
PVA*	3.9	5.2
HPC*	5.1	4.3
PVP*	5.2	11.1

* 汎用アクリル・カルボキシル基含有アクリルポリマー (試作品)

PVA・・・ポリビニルアルコール (ポパールPVA-224E, クラレ)

HPC・・・ヒドロキシプロピルセルロース (150~400mPa・s/25°C 2%aq, 東京化成工業)

PVP・・・ポリビニルピロリドン (PVP K-90, 東京化成工業)



①昇温 熱分解チャート

汎用の水溶性ポリマーと比べ、熱分解性が良好

2. 成形性向上効果

評価条件

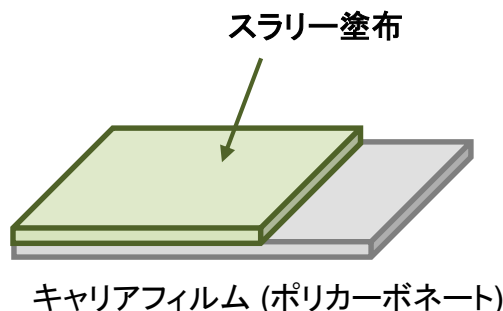
表中原料を配合してスラリーを調製した後
基材上にシートを成形し、表面状態を確認



基材:ポリカーボネートフィルム
乾燥条件:室温下、12時間静置
乾燥膜厚:約500 μ m

スラリー組成

原料		割合 (wt比)
母材	チタン酸バリウム*	100
分散剤	マリアリム®SC-0505K	3
バインダー	下記参照	10
溶剤	イオン交換水	100

* チタン酸バリウム・・BT-03, 堺化学工業(株)



Run		1	2
バインダー 組成 (%)	マープローフ®HP-X5	0	50
	ポリビニルピロリドン	100	50
外観 (目視による)			
		クラック発生	平滑

欠陥(クラック、ボイドなど)の発生を抑え、成形性が向上

法規情報

CAS No.	化審法	安衛法	消防法	毒劇物法
登録あり	既存	既存	非該当	非該当

ご要望に応じてカスタマイズ致しますので、お問い合わせ下さい。

「マープローフ\MARPROOF」、「マリアリム\MALIALIM」は日油(株)の登録商標です。

お問合せ先	本 社	〒150-6012 東京都渋谷区恵比寿4-20-3(恵比寿ガーデンプレイスタワー) TEL.(03)5424-6694 http://www.nof.co.jp/
	大阪支社	〒530-0003 大阪市北区堂島2-4-27(JRE堂島タワー) TEL.(06)6454-6555
	名古屋支店	〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-24-30(名古屋三井ビル本館) TEL.(052)551-6161
	福岡支店	〒810-0001 福岡市中央区天神4-2-20(天神幸ビル) TEL.(092)741-3111